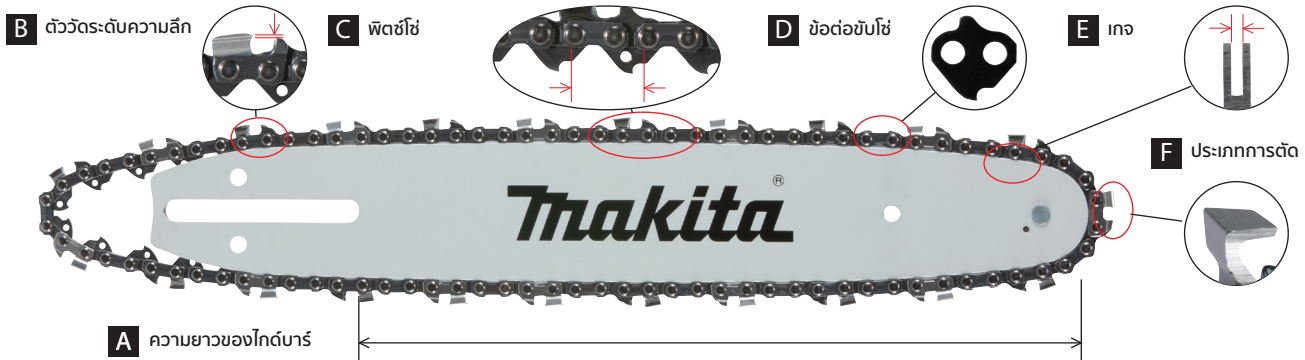


อุปกรณ์เสริม เลื่อยโซ่และโกดบาร์



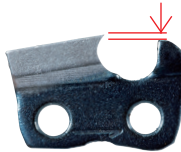
A ความยาวของโกดบาร์

ความยาวของโกดบาร์จะแสดงด้วย ความยาวตัดซึ่งแตกต่างกัน ความยาวรวม



B ตัววัดระดับความลึก

เกจวัดความลึกหมายถึงช่องว่างระหว่างส่วนบนของเกจวัด ความลึกและส่วนบนของเครื่องมือตัดที่กำหนดระยะ-ความลึกของฟันตัดที่จะเข้าไปในเนื้อไม้



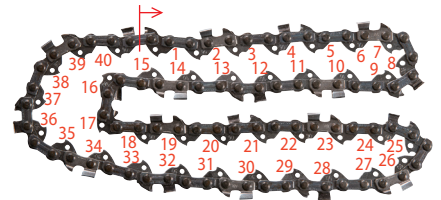
C พัดซี่โซ่

พัดซี่โซ่เป็นขนาดของโซ่ และระบุตามระยะห่างระหว่างรีเวท 3 อัน ต่อกันซึ่งแบ่งออกเป็น 2 โดยพัดซี่มีความสำคัญเนื่องจาก เพื่อโซ่ซี่ต้องมึระยะ-พัดซี่เดียวกับโซ่



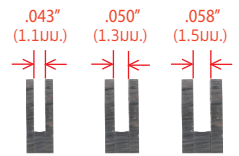
D ข้อต่อซี่

ความยาวของเลื่อยโซ่จะถูกกำหนด ตามการนับจำนวนของข้อต่อซี่ ในเลื่อยโซ่



E เกจ

เกจโซ่เป็นความหนาของข้อต่อซี่โซ่ซึ่งสวมพอดีกับโกดบาร์ ตรงกับโกดบาร์ เกจของโซ่และเกจของบาร์ต้องตรงกัน



F ประเภทการตัด

	คมตัดแบบ MICRO	คมตัดแบบ SEMI	คมตัดแบบ CHAMFER	คมตัดแบบ เต็ม
คำย่อ	MC	SC	CC	FC
ภาพด้านท้าย				

ประเภทของโกดบาร์

บาร์จุกพ้องโซ่

บาร์จุกพ้องโซ่จะมีเฟืองโซ่ที่มีฟันซี่ตั้งอยู่ส่วนปลายของบาร์เลื่อย ในขนาดที่โซ่เคลื่อนที่ไปตามบาร์ ฟันของเฟืองโซ่จะสำคัญโดยรอบส่วนปลายอย่างราบรื่นโดยเกิดแรงเสียดทานน้อย



บาร์เลื่อยจุกชนิดแข็ง (บาร์เลื่อยชนิดแข็ง)

สตัลโล่ที่มีความทนต่อการกร่อนและเสียดสีสูงซึ่งเชื่อมหลอมตรงบริเวณส่วนปลายบาร์เลื่อย จุกแข็งซึ่งผลิตขึ้นสำหรับสถานการณ์ยากลำบาก ซึ่งรวมไปถึงป่าไม้ซึ่งถูกไฟไหม้, ทะเลทราย หรือสภาพแวดล้อมที่เต็มไปด้วยทราย



บาร์เลื่อยแกะสลัก

บาร์เลื่อยแกะสลักทำจากเหล็กกล้าคุณภาพสูง และสตัลโล่ทนต่อการกร่อนและเสียดสีสูง ซึ่งถูกเชื่อมไว้ตรงส่วนปลายรัศมีขนาดเล็กซึ่งออกแบบมาสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ บาร์เลื่อยแกะสลักทำขึ้นเป็นพิเศษสำหรับการตัดแต่งและการแกะสลัก



การบำรุงรักษาโกดบาร์

ความตึงโซ่

ตรวจสอบความตึงโซ่เป็นครั้งคราวก่อนใช้งาน โซ่เลื่อยอาจหลวมหย่อนหลังจากใช้งานเป็นเวลาหลายชั่วโมง



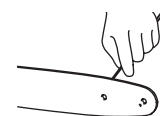
คมตัดแต่งตะไบ

คมตัดแต่งตะไบเพื่อควัดไว้ที่ 90 องศา สับดาห้ละครั้ง



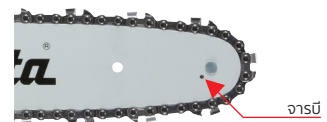
ทำความสะอาดโกดบาร์

ทำความสะอาดเศษไม้และขี้เลื่อยทุกครั้งในขณะที่ทำการลับคม หรือเปลี่ยนโซ่ใหม่



จารบีทาบาร์เลื่อย

หล่อลื่นเฟืองโซ่ทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้แน่ใจว่า โซ่เลื่อยสามารถหมุนได้โดยเกิดแรงเสียดทานน้อย

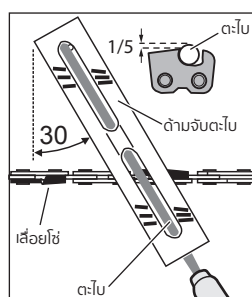


ลับคมเลื่อยโซ่

ตะไบกลม และ ปลอกเก็บตะไบ



ตะไบสามารถถูกนำทางได้ง่ายขึ้นหากมีการใช้ปลอกเก็บตะไบ ปลอกเก็บตะไบจะมีเครื่องหมายสำหรับมุมลับคมที่ถูกต้อง 30° (จัดตำแหน่งให้ขนานกับเลื่อยโซ่) และจำกัดความลึกของการเจาะทะลุ (ประมาณ 4/5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางตะไบ)



เครื่องไสซี่ไม้โกดวัดความลึก

หลังจากลับคมโซ่ให้ตรวจสอบความสูงของเกจวัดความลึก โดยใช้เครื่องมือเกจโซ่

ตะไบแบบ

